Quick Sarkari

RSSB (RAJASTHAN STAFF SELECTION BOARD) · PREVIOUS YEAR PAPER WITH ANSWERS

RSSB Junior Instructor – Welder

7 January 2025, Evening

RSSB कनिष्ठ अनुदेशक – वेल्डर – 7 जनवरी 2025, शाम की पाली का प्रश्न पत्र, उत्तर सहित

120	120 min	1 / −1/3	EN + HI
Questions / प्रश्न	Duration / समय	Marks per Q / अंक	Language / भाषा

Booklet code: WEL16

INSIDE THIS PDF / इस PDF में

Question Paper in English + Hindi, correct option marked in green — Page 2–26
प्रश्न पत्र अंग्रेज़ी + हिंदी में, सही विकल्प हरे रंग में

Official final answer key released by RSSB — Page 26
RSSB द्वारा जारी आधिकारिक अंतिम उत्तर कुंजी

HOW TO USE THIS PAPER / इस पेपर का उपयोग कैसे करें

1. Attempt the paper first as a timed online mock test (link below).
   पहले नीचे दिए लिंक से इसे टाइमर के साथ ऑनलाइन मॉक टेस्ट के रूप में हल करें।
2. Check your score, section-wise analysis and solutions online.
   ऑनलाइन अपना स्कोर, खंड-वार विश्लेषण और हल देखें।
3. Use this PDF for revision. Correct answers are shown in green.
   दोहराने के लिए इस PDF का उपयोग करें। सही उत्तर हरे रंग में दिए गए हैं।

Attempt this paper as a FREE online mock test

इस पेपर को फ्री ऑनलाइन मॉक टेस्ट के रूप में हल करें – टाइमर, स्कोर और हल के साथ

https://quicksarkari.com/rssb-junior-instructor-welder-07-january-2025-evening-mock-test/

All RSSB Junior Instructor papers and mock tests: **quicksarkari.com/rssb-mock-test/#junior-instructor**

Join WhatsApp Channel | **Join Telegram Channel**

RSSB Junior Instructor – Welder Question Paper (English + Hindi)

राजस्थान कर्मचारी चयन बोर्ड – कनिष्ठ अनुदेशक – वेल्डर प्रश्न पत्र (अंग्रेज़ी + हिंदी)

7 January 2025, Evening · 120 questions · correct answers marked ✔ in green
7 जनवरी 2025, शाम की पाली · 120 प्रश्न · सही उत्तर हरे रंग में ✔ से चिह्नित

> Official final answer key released by RSSB. Questions are given in English and Hindi as printed in the official paper (language questions in their own language). Questions deleted by RSSB are marked "marks to all". Option (E) "Question not attempted" of the real paper is not shown.
> RSSB द्वारा जारी आधिकारिक अंतिम उत्तर कुंजी। प्रश्न आधिकारिक प्रश्न पत्र के अनुसार अंग्रेज़ी और हिंदी में हैं (भाषा के प्रश्न उसी भाषा में)। RSSB द्वारा हटाए गए प्रश्न "सभी को अंक" से चिह्नित हैं। वास्तविक पेपर का विकल्प (E) "अनुत्तरित प्रश्न" यहाँ नहीं दिखाया गया है।

General Studies

Q.1 Which organisation conduct the preparation for the elections of local bodies in India?
भारत में स्थानीय निकायों के चुनावों की तैयारी कौन-सी संस्था संचालित करती है?

(1) State Election Commission / राज्य चुनाव आयोग ✔
(2) Ministry of Urban Development / शहरी विकास मंत्रालय
(3) Election Commission of India / भारत का चुनाव आयोग
(4) Municipal and Panchayat Administrative Authority / नगरीय और पंचायत प्रशासनिक प्राधिकरण

Q.2 Acetylene is a fuel gas composed of:
ऐसीटिलीन एक ईंधन है जो _____ से बना है।

(1) Carbon 82.4% and Hydrogen 17.6% / 82.4% कार्बन और 17.6% हाइड्रोजन
(2) Carbon 92.3% and Hydrogen 7.7% / 92.3% कार्बन और 7.7% हाइड्रोजन ✔
(3) Carbon 17.6% and Hydrogen 82.4% / 17.6% कार्बन और 82.4% हाइड्रोजन
(4) Carbon 7.7% and Hydrogen 92.3% / 7.7% कार्बन और 92.3% हाइड्रोजन

Q.3 What is the main function of arc welding gauges during the welding process?
वेल्डिंग प्रक्रिया के दौरान आर्क वेल्डिंग गेज का मुख्य कार्य क्या है?

(1) Control welding voltage / वेल्डिंग वोल्टेज नियंत्रित करना
(2) Measure electrode length / इलेक्ट्रॉड की लंबाई मापना
(3) Check surface cleanliness / सतह की सफाई की जाँच करना
(4) Inspect joint fit-up and alignment / संधि के फिट-अप और संरेखण को जाँचना ✔

Q.4 What type of joint is formed in welding when two workpieces are positioned at an angle to each other within the horizontal plane?
जब वेल्डिंग के दौरान क्षैतिज तल के अंदर दो वर्कपीस को एक कोण पर रखा जाता तो किस प्रकार की संधि बनती है?

(1) Edge joint / एज संधि
(2) Tee joint / टी संधि ✔
(3) Lap joint / लैप संधि
(4) Butt joint / बट संधि

Q.5 Which of the following is a characteristic of Plasma Arc Cutting?

निम्न में से कौन-सी प्लाजमा आर्क कटिंग की विशेषता है?

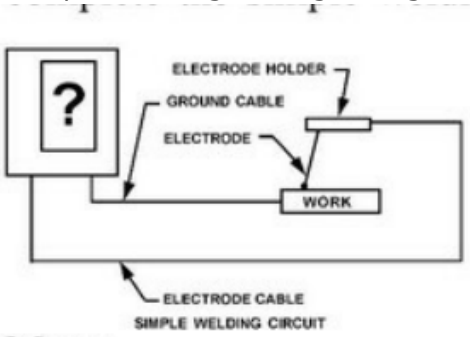
(1) Utilizes chemical reactions for cutting. / कटाई के लिए रासायनिक अभिक्रिया का उपयोग किया जाता है।

(2) **Involves a high-velocity jet of ionized gas. / आयनीकृत गैस के उच्च-वेग जेट का उपयोग किया जाता है। ✔**

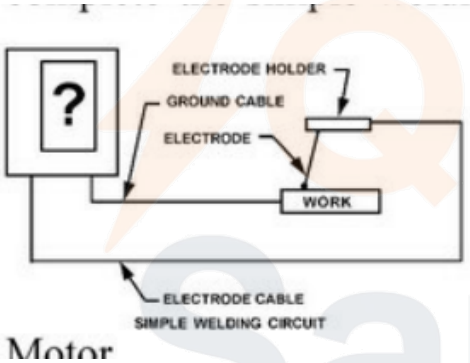
(3) Uses resistance heating for cutting. / कटाई के लिए प्रतिरोध ऊष्मण का उपयोग किया जाता है।

(4) Requires a vacuum environment. / निर्वात पर्यावरण की आवश्यकता होती है।

Q.6 Name the part missing in the given figure to complete the simple welding circuit.



दिये गये चित्र में अनुपस्थित भाग का नाम बताइए ताकि सिम्पल वेल्डिंग सर्किट पूर्ण हो जाए।



(1) Motor / मोटर

(2) Chipping Hammer / चिपिंग हैमर

(3) Apron / ऐप्रन

(4) **Source of Electric Current / विद्युत धारा का स्रोत ✔**

Q.7 Identify the polarity where the electrode connects to the negative terminal and the workpiece to the positive terminal of the power source.

किस ध्रुवीयता में इलेक्ट्रॉड, ऊर्जा स्रोत के ऋणात्मक टर्मिनल से जुड़ा होता है और वर्कपीस धनात्मक टर्मिनल से जुड़ा होता है?

(1) **Straight polarity / ऋजु ध्रुवता ✔**

(2) Reverse polarity / प्रतिलोम ध्रुवता

(3) Electrode / इलेक्ट्रॉड

(4) Plasma Arc / प्लाजमा आर्क

Q.8 The Thermit welding develops heat due to chemical reaction between

थर्माइट वेल्डिंग में किस के बीच रासायनिक प्रतिक्रिया के कारण गर्मी विकसित होती है?

(1) Aluminium oxide and finely powdered iron / ऐलुमिनियम ऑक्साइड और बारीक पाउडर आयरन

(2) **Iron oxide and finely powdered aluminium / आयरन ऑक्साइड और बारीक पाउडर ऐलुमिनियम ✔**

(3) None of these / इनमें से कोई भी नहीं

(4) Iron oxide and zinc / आयरन ऑक्साइड और जिंक

QuickSarkari.com | WhatsApp Channel | Telegram: t.me/quick_sarkari

Q.9 The expansion of the Central Aravali ranges is between _____.

मध्य अरावली श्रंखलाओं का विस्तार _____ के मध्य है।

(1) Abu to Ajmer / आबू से अजमेर

(2) Udaipur to Ajmer / उदयपुर से अजमेर

(3) Abu to Jaipur / आबू से जयपुर

(4) Ajmer to Jaipur / अजमेर से जयपुर ✔

Q.10 The entrapment of gases released during weld metal solidification results in :

गैसों का फंसना, जिसे वेल्ड की गई धातु के घनीकरण के दौरान छोड़ा जाता है, इसके कारण क्या होता है?

(1) Lack of fusion / फ्यूजन की कमी

(2) Overlap / ओवरलैप

(3) Porosity / छिद्रता ✔

(4) Slag inclusions / धातुमल अंतर्विष्ट

Q.11 A dark-grey, stone-like chemical compound utilized in the production of acetylene gas is-

ऐसीटिलीन गैस का उत्पादन करने के लिए किस गहरे-धूसर, पत्थर जैसा रासायनिक यौगिक का उपयोग किया जाता है?

(1) Carbon monoxide / कार्बन मोनोक्साइड

(2) Silicon nitride / सिलिकॉन नाइट्राइड

(3) Calcium carbide / कैल्सियम कार्बाइड ✔

(4) Carbon dioxide / कार्बन डाइऑक्साइड

Q.12 Which of the following has been called 'Tatanagar' of ancient Rajasthan?

निम्नलिखित में से किसे प्राचीन राजस्थान का 'टाटानगर' की संज्ञा दी गई है?

(1) Noh / नोह

(2) Jodhpura / जोधपुरा

(3) Rairh / रैढ़ ✔

(4) Sunari / सुनारी

Q.13 Which of the following Sea ports is the closest to Jaipur city in Rajasthan?

निम्नलिखित समुद्री बन्दरगाहों में से कौन-सा राजस्थान के जयपुर शहर से निकटतम है?

(1) Tuticorin / तूतीकोरिन

(2) Kandla / काण्डला ✔

(3) Paradwip / पाराद्वीप

(4) Haldia / हल्दिया

Q.14 Which type of steel is not weldable by gas welding process?

किस प्रकार के स्टील को गैस वेल्डिंग प्रक्रिया द्वारा वेल्ड नहीं किया जा सकता?

(1) Mild steel / मृदु स्टील

(2) High carbon steel / हाई कार्बन स्टील ✔

(3) High alloyed steel / उच्च मिश्रधातु स्टील

(4) Low carbon steel / लो कार्बन स्टील

QuickSarkari.com | WhatsApp Channel | Telegram: t.me/quick_sarkari

Q.15 Which welding process utilizes a shielding gas to protect the weld pool from atmospheric contamination?

किस वेल्डिंग प्रक्रिया में वेल्ड पूल को पर्यावरणीय दूषण से बचाने के लिए शील्डिंग गैस का उपयोग किया जाता है?

(1) Thermit Welding / थर्मिट वेल्डिंग

(2) Plasma Arc Welding / प्लाजमा आर्क वेल्डिंग

(3) Gas Metal Arc Welding (GMAW) / गैस मेटल आर्क वेल्डिंग (जी एम ए डब्ल्यू)

(4) Oxy-Acetylene Gas Welding / ऑक्सी-ऐसीटिलीन गैस वेल्डिंग

Marks to all candidates / सभी को अंक

Q.16 What is the purpose of edge preparation in welding?

वेल्डिंग में एज निर्माण का क्या उद्देश्य है?

(1) To enhance the appearance of the weld / वेल्डिंग को दिखने में अच्छा बनाना

(2) **To create a proper joint penetration / सही जोड़ अंतर्वेशन बनाना ✔**

(3) To increase the welding speed / वेल्डिंग गति में सुधार करना

(4) To reduce the need for filler material / फिलर सामग्री की आवश्यकता को कम करना

Q.17 What type of welding joint preparation would be suitable for welding thick plates?

मोटी प्लेटों की वेल्डिंग के लिए किस प्रकार का वेल्डिंग जोड़ निर्माण सही होगा?

(1) **J-groove / जे-ग्रूव ✔**

(2) Backing strip / बैकिंग स्ट्रिप

(3) Square groove / स्क्वायर ग्रूव

(4) V-groove / वी-ग्रूव

Q.18 Kumher farm of Bharatpur was established for improvement in the quality of _____.

भरतपुर का कुम्हेर फार्म _____ की गुणवत्ता सुधारने के लिए स्थापित किया गया।

(1) Goat / बकरी

(2) Sheep / भेड़

(3) **Cow / गाय ✔**

(4) Buffalo / भैंस

Q.19 Between whom of the following did Battle of Bithora take place on 8 September 1857? (Choose the most appropriate option from below)

8 सितम्बर 1857 को निम्न में से किन के मध्य बिथोरा का युद्ध हुआ? (निम्न में से सबसे उपयुक्त विकल्प चुनें)

(1) State Army and Neemach Rebellious Soldiers / राजकीय सेना और नीमच विद्रोही सैनिक

(2) State Army and Bharatpur Rebellious Soldiers / राजकीय सेना और भरतपुर विद्रोही सैनिक

(3) **State Army and Auwa Rebellious Soldiers / राजकीय सेना और आउवा विद्रोही सैनिक ✔**

(4) State Army and Dholpur Rebellious Soldiers / राजकीय सेना और धौलपुर विद्रोही सैनिक

Q.20 In gas welding, what is the purpose of a flashback arrester?

गैस वेल्डिंग में फ्लैशबैक अरेस्टर का उद्देश्य क्या है?

(1) **Prevent backfires into the hoses / होज में प्रतिज्वलन (backfire) से बचना ✔**

(2) Increase torch flexibility / टार्च की सुनम्यता को बढ़ाना

(3) Control flame temperature / ज्वाला तापमान को नियंत्रित करना

(4) Regulate gas flow rate / गैस प्रवाह दर को नियंत्रित करना

QuickSarkari

Q.21 Which welding process uses a consumable electrode and a continuous feeding wire to join metals?
किस वेल्डिंग प्रक्रिया में धातुओं को जोड़ने के लिए खपत योग्य इलेक्ट्रॉड और सतत फीडिंग तार का उपयोग किया जाता है?

(1) Shielded Metal Arc Welding (SMAW) / शील्डेड मेटल आर्क वेल्डिंग (एस एम ए डब्ल्यू)
(2) Gas Tungsten Arc Welding (GTAW) / गैस टंग्स्टन आर्क वेल्डिंग (जी टी ए डब्ल्यू)
(3) Flux-Cored Arc Welding (FCAW) / फ्लक्स-कोर्ड आर्क वेल्डिंग (एफ सी ए डब्ल्यू)
(4) Gas Metal Arc Welding (GMAW) / गैस मेटल आर्क वेल्डिंग (जी एम ए डब्ल्यू) ✔

Q.22 Which one of the following pairs is not correctly matched? (Choose the most appropriate option from below)
Mineral | Mining Area
निम्नलिखित में से कौन-सा एक युग्म सही सुमेलित नहीं है? (निम्न में से सबसे उपयुक्त विकल्प चुनें)
खनिज | खनन क्षेत्र

(1) Copper | Khetri / ताँबा | खेतड़ी
(2) Iron ore | Chomu - Samod / लौह-अयस्क | चोमू-सामोद
(3) Tungsten | Kishangarh / टंगस्टन | किशनगढ़ ✔
(4) Lead & Zinc | Zawar / सीसा और जस्ता | जावर

Q.23 The winter rainfall in Rajasthan is locally known as -
राजस्थान में शीतकालीन वर्षा स्थानीय तौर पर जानी जाती है -

(1) Khilawath / खिलावठ
(2) Mawath / मावठ ✔
(3) Bagawath / बगावठ
(4) Adawath / अदावठ

Q.24 Which of the following techniques is used to prevent and control distortion?
विकृति से बचने और इसे नियंत्रित करने के लिए किस तकनीक का उपयोग किया जाता है?

(1) Reduce the pressure of oxygen gas / ऑक्सीजन गैस के दाब को कम करना
(2) Joint preparation and set up / जोड़ निर्माण और सेट अप
(3) Reducing the effective shrinkage force / प्रभावी संकुचन बल को कम करना
(4) Regulate the flow of acetylene gas / ऐसीटिलीन गैस के प्रवाह को नियंत्रित करना
Marks to all candidates / सभी को अंक

Q.25 What type of welding defect is indicated by a visible line or groove on the surface of the weld?
वेल्ड की सतह पर दृश्य लाइन या ग्रूव द्वारा किस प्रकार का वेल्डिंग दोष दर्शाया जाता है?

(1) Inclusion / इनक्लूशन
(2) Crack / क्रैक
(3) Undercut / अंडरकट
(4) Overlap / ओवरलैप
Marks to all candidates / सभी को अंक

Q.26 Which gas is frequently paired with oxygen for cutting tasks in gas welding?
गैस वेल्डिंग में कटाई से संबंधित कार्यों के लिए ऑक्सीजन के साथ किस गैस को अकसर संमिश्रित किया जाता है?

(1) Acetylene / ऐसीटिलीन ✔
(2) Nitrogen / नाइट्रोजन
(3) Argon / आर्गन
(4) Carbon dioxide / कार्बन डाइऑक्साइड

Q.27 Match the Style of Painting in Column I with Prominent Painter in Column II.
Column I (Style of Painting) | Column II (Prominent Painter)
1. Bikaner style | a. Sridhar Andhare
2. Bundi style | b. Baba Ramchandra
3. Nathdwara style | c. Ali Raja
4. Deogarh style | d. Surjan
Choose the most appropriate option from below:
कॉलम I में चित्र की शैली को कॉलम II में प्रसिद्ध चित्रकार से मिलान कीजिए।
कॉलम I (चित्र की शैली) | कॉलम II (प्रसिद्ध चित्रकार)
1. बीकानेर शैली | a. श्रीधर अंधारे
2. बूंदी शैली | b. बाबा रामचन्द्र
3. नाथद्वारा शैली | c. अली राजा
4. देवगढ़ शैली | d. सुरजन
निम्न में से सबसे उपयुक्त विकल्प चुनें:

(1) 1-c, 2-d, 3-b, 4-a ✔
(2) 1-d, 2-c, 3-b, 4-a
(3) 1-d, 2-a, 3-b, 4-c
(4) 1-b, 2-c, 3-a, 4-d

Q.28 What is the primary shielding gas used in Gas Metal Arc Welding (GMAW)?
गैस मेटल आर्क वेल्डिंग (जी एम ए डब्ल्यू) में किस मुख्य शील्डिंग गैस का उपयोग किया जाता है?

(1) Oxygen / ऑक्सीजन
(2) Argon / आर्गन
(3) Helium / हीलियम
(4) Nitrogen / नाइट्रोजन
Marks to all candidates / सभी को अंक

Q.29 Jawahar Sagar dam is constructed on :
जवाहर सागर बाँध बनाया गया है :

(1) Jawai River / जवाई नदी पर
(2) Chambal River / चंबल नदी पर ✔
(3) Banas River / बनास नदी पर
(4) Mahi River / माही नदी पर

Q.30 Where was the headquarters of the Merwara battalion established in 1822 A.D.?
मेरवाड़ा बटालियन का मुख्यालय 1822 ई. में कहाँ स्थापित किया गया?

(1) Beawar / ब्यावर ✔
(2) Ajmer / अजमेर
(3) Kishangarh / किशनगढ़
(4) Khairthal / खैरथल

Q.31 The Abheda Biological Park is located in the district _____ of Rajasthan. (Choose the most appropriate option from below)

अभेदा जैविक उद्यान राजस्थान के _____ ज़िले में स्थित है। (निम्न में से सबसे उपयुक्त विकल्प चुनें)

(1) Jhalawar / झालावाड़

(2) **Kota / कोटा ✔**

(3) Bundi / बूंदी

(4) Baran / बारां

Q.32 Which fort of Rajasthan was built by Bijaldev in the 12th Century?

12वीं सदी में बीजलदेव ने राजस्थान के कौन-से किले का निर्माण करवाया था?

(1) Mehrangarh fort / मेहरानगढ का किला

(2) Chittorgarh fort / चित्तौड़गढ़ का किला

(3) **Gagron fort / गागरोन का किला ✔**

(4) Jaisalmer fort / जैसलमेर का किला

Q.33 Which welding process uses a shielding gas to protect the weld pool from atmospheric contamination?

किस वेल्डिंग प्रक्रिया में वेल्ड पूल को पर्यावरणीय दूषण से बचाने के लिए एक शील्डिंग गैस का उपयोग किया जाता है?

(1) Resistance Welding / प्रतिरोध वेल्डिंग

(2) **Arc Welding / आर्क वेल्डिंग ✔**

(3) Thermit Welding / थर्मिट वेल्डिंग

(4) Gas Welding / गैस वेल्डिंग

Q.34 Which of the following welding defects is characterized by a groove formed in the weld metal due to the entrapment of gas?

किस प्रकार के वेल्डिंग दोष में गैस के फंसने के कारण वेल्ड की गई धातु में ग्रूव बन जाता है?

(1) **Porosity / छिद्रता ✔**

(2) Cracks / क्रैक

(3) Incomplete Penetration / अपूर्ण अंतर्वेशन

(4) Undercut / अंडरकट

Q.35 'Jhooming' is associated with –

'झूमिंग' सम्बन्धित है –

(1) **Type of agriculture / कृषि प्रकार से ✔**

(2) Tribal product / आदिवासी उत्पाद से

(3) Festival / उत्सव से

(4) Cow breed / गाय की नस्ल से

Q.36 Which of the following is the highest peak of Udaipur-Rajsamand area? (Choose the most appropriate option from below)

निम्नलिखित में से कौन-सी उदयपुर-राजसमन्द क्षेत्र की सबसे ऊंची चोटी है? (निम्न में से सबसे उपयुक्त विकल्प चुनें)

(1) Kumbhalgarh / कुम्भलगढ़

(2) Dilwara / देलवाड़ा

(3) Achalgarh / अचलगढ़

(4) **Jarga / जरगा ✔**

Q.37 What function does flux serve in arc welding?

आर्क वेल्डिंग में फ्लक्स क्या कार्य करता है?

(1) To prevent oxidation of the molten metal / पिघली हुई धातु को ऑक्सीकरण से बचाना ✔

(2) To act as a filler material / फिलर सामग्री के रूप में कार्य करना

(3) To increase the strength of the weld / वेल्ड का सामर्थ्य बढ़ाना

(4) To control the melting temperature / गलन तापमान को नियंत्रित करना

Q.38 When joining two metal plates through welding, what does the term 'edge preparation' refers to?

वेल्डिंग के माध्यम से धातु की दो प्लेटों को जोड़ते समय, शब्द पद 'एज प्रेपरेशन' का क्या अर्थ है?

(1) Shaping or bevelling the edges for welding / वेल्डिंग के लिए एज की संरूपण या प्रवणन ✔

(2) Cleaning the surfaces to be welded / वेल्ड की जाने वाली सतहों को साफ करना

(3) Inspecting the welded joint after completion / वेल्ड होने के बाद संधियों की जाँच करना

(4) Heating the edges before welding / वेल्डिंग से पूर्व एज को ऊष्मित करना

Q.39 Different types of welding positions are defined according to standards such as EN, ASME etc.. Which of the following is not a typical welding position?

अलग-अलग वेल्डिंग अवस्थाओं को उनके मानकों जैसे ई एन, ए एस एम ई आदि के अनुसार परिभाषित किया जाता है। इनमें से कौन-सी एक प्ररूपी वेल्डिंग अवस्था नहीं है?

(1) Vertical / लंबवत्

(2) Overhead / ऊपरी

(3) Diagonal / तिर्यक ✔

(4) Horizontal / क्षैतिज

Q.40 Which welding technique employs a consumable electrode and combines heat generated by both a gas flame and an arc?

कौन-सी वेल्डिंग तकनीक खपत योग्य इलेक्ट्रॉड को काम पर लगाती है और गैस ज्वाला और चाप, दोनों द्वारा उत्पादित ऊर्जा को संयोजित करती है?

(1) Plasma arc welding / प्लाजमा आर्क वेल्डिंग

(2) Friction welding / घर्षण वेल्डिंग

(3) Gas metal arc welding / गैस धातु आर्क वेल्डिंग ✔

(4) Submerged arc welding / निमज्जित आर्क वेल्डिंग

Q.41 'Kattha' is extracted from the bark of _____ tree.

'कत्था' _____ वृक्ष की छाल से निकालते हैं।

(1) Salar / सालर

(2) Babul / बबूल

(3) Khair / खैर ✔

(4) Palas / पलाश

Q.42 'Phuldol Festival' is a speciality of which sect?

'फूलडोल महोत्सव' किस सम्प्रदाय की विशिष्टता है?

(1) Naval sect / नवल सम्प्रदाय

(2) Vishnoi sect / विश्नोई सम्प्रदाय

(3) Jasnathi sect / जसनाथी सम्प्रदाय

(4) Ramsnehi sect / रामस्नेही सम्प्रदाय ✔

Q.43 Which welding process involves the use of a consumable electrode and a powdered flux?
किस वेल्डिंग प्रक्रिया में उपभोग्य इलेक्ट्रॉड और पाउडर फ्लक्स का उपयोग किया जाता है?

(1) Submerged Arc Welding / निमज्जित (Submerged) आर्क वेल्डिंग ✔
(2) Thermit Welding / थर्मिट वेल्डिंग
(3) Friction Welding / घर्षण वेल्डिंग
(4) Laser Beam Welding / लेजर बीम वेल्डिंग

Q.44 When the gap between the electrode tip and the base metal exceeds the diameter of the core wire, it's referred to as :
जब इलेक्ट्रॉड टिप और आधार धातु के बीच का अंतराल कोर तार के व्यास से अधिक हो जाता है, तो इसे क्या कहते हैं?

(1) Medium arc / मध्यम आर्क
(2) Long arc / दीर्घ आर्क ✔
(3) Normal arc / सामान्य आर्क
(4) Short arc / लघु आर्क

Q.45 What is the need for pre-heating the workpiece before welding?
वेल्डिंग से पूर्व वर्कपीस का पूर्वतापन क्यों किया जाना चाहिए?

(1) To prevent weld cracking / वेल्ड क्रेकिंग से बचने के लिए ✔
(2) To reduce the welding speed / वेल्डिंग गति को कम करने के लिए
(3) To increase distortion in the welded area / वेल्ड किए गए क्षेत्र में विकृति बढ़ाने के लिए
(4) To lower the energy consumption / ऊर्जा खपत को कम करने के लिए

Q.46 Whom have the Persian historians called 'Hashmat wala Raja'?
फारसी इतिहासकारों ने 'हशमत वाला राजा' किसे कहा है?

(1) Rao Jodha / राव जोधा
(2) Veer Durgadas / वीर दुर्गादास
(3) Rao Maldev / राव मालदेव ✔
(4) Shershah Suri / शेरशाह सूरी

Q.47 On which date the Rajasthan Guaranteed Delivery of Public Services Act 2011 came into force?
राजस्थान लोक सेवाओं के प्रदान की गारंटी अधिनियम 2011 किस तारीख से प्रवृत्त हुआ था?

(1) 14th November 2011 / 14 नवम्बर 2011 ✔
(2) 31st October 2011 / 31 अक्टूबर 2011
(3) 2nd October 2011 / 2 अक्टूबर 2011
(4) 19th November 2011 / 19 नवम्बर 2011

Q.48 The powers of District Collector while working as a district magistrate are mentioned below. Select the most appropriate option.
a. Maintain law and order
b. Control over police department
c. To check the passport of foreigners
d. To collect land revenue
e. To inspect the district jails
ज़िला मजिस्ट्रेट के रूप में कार्य करते समय ज़िला कलेक्टर की शक्तियों का उल्लेख नीचे दिया गया है। सबसे उपयुक्त विकल्प का चयन कीजिए।
a. कानून एवं व्यवस्था को बनाए रखना
b. पुलिस विभाग पर नियंत्रण
c. विदेशियों के पासपोर्ट की जाँच करना
d. भू-राजस्व को एकत्रित करना
e. ज़िला जेलखानों का निरीक्षण करना

(1) a, b, c and d are correct. / a, b, c और d सही हैं।
(2) **a, b, c and e are correct. / a, b, c और e सही हैं। ✔**
(3) a, b, d and e are correct. / a, b, d और e सही हैं।
(4) b, c, d and e are correct. / b, c, d और e सही हैं।

Q.49 Which welding process utilizes a consumable electrode that also acts as a filler material?
किस वेल्डिंग प्रक्रिया में उपभोग्य इलेक्ट्रॉड का उपयोग किया जाता है जो फिलर सामग्री के रूप में भी कार्य करता है?

(1) **Submerged Arc Welding / निमज्जित (Submerged) आर्क वेल्डिंग ✔**
(2) Tungsten Inert Gas (TIG) Welding / टंग्स्टन इनर्ट गैस (टी आई जी) वेल्डिंग
(3) Laser Beam Welding / लेजर बीम वेल्डिंग
(4) Plasma Arc Welding / प्लाजमा आर्क वेल्डिंग

QuickSarkari.com | WhatsApp Channel | Telegram: t.me/quick_sarkari

Q.50 What is the weld symbol for square butt weld?

स्क्वायर बट वेल्ड के लिए किस वेल्ड प्रतीक का उपयोग किया जाता है?

(1) (see figure)



/ (चित्र देखें)



(2) (see figure)



/ (चित्र देखें)



(3) (see figure)



/ (चित्र देखें)



(4) (see figure)



/ (चित्र देखें)



✔

Q.51 The imaginary line passing through the weld centre lengthwise is known as :

लंबाई के अनुसार वेल्ड के केंद्र से गुजरने वाली काल्पनिक रेखा को क्या कहा जाता है?

(1) Weld slope / वेल्ड की ढलान

(2) Axis of weld / वेल्ड का अक्ष ✔

(3) Weld rotation / वेल्ड का घूर्णन

(4) Face of weld / वेल्ड का फलक

Q.52 The magnetic lines of force affect the secondary winding and induces high ampere-low voltage welding supply in it. This action is called the principle of -

बल की चुंबकीय रेखाएँ द्वितीयक वाइंडिंग को प्रभावित करती हैं और इसमें उच्च एम्पियर-निम्न वोल्टेज वेल्डिंग आपूर्ति प्रेरित करती हैं। यह _____ का सिद्धांत कहलाता है।

(1) Elasticity / प्रत्यास्थता

(2) Mutual induction / पारस्परिक प्रेरण ✔

(3) Tension / तनाव

(4) Gravity / गुरुत्व

QuickSarkari.com | WhatsApp Channel | Telegram: t.me/quick_sarkari

Q.53 Which type of flame has excess of oxygen over acetylene as the gases come out of the nozzle?
जैसे-जैसे गैस नॉजल से बाहर आती है, तो किस प्रकार की ज्वाला में ऐसीटिलीन से अधिक ऑक्सीजन होती है?

(1) Carburising flame / कार्बुरण ज्वाला
(2) **Oxidising flame / ऑक्सीकारक ज्वाला ✔**
(3) Acetylene flame / ऐसीटिलीन ज्वाला
(4) Neutral flame / उदासीन ज्वाला

Q.54 Who has the power to remove the governor of State?
राज्य के राज्यपाल को हटाने की शक्ति किसके पास है?

(1) **President of India / भारत के राष्ट्रपति ✔**
(2) Chief Minister of State / राज्य के मुख्यमंत्री
(3) Prime Minister of India / भारत के प्रधानमंत्री
(4) State Legislative Assembly / राज्य विधानसभा

Q.55 Which welding process utilizes a non-consumable tungsten electrode along with an inert gas shield?
किस वेल्डिंग प्रक्रिया में अक्रिय गैस शील्ड के साथ अनुपभोग्य टंग्स्टन इलेक्ट्रोड का उपयोग किया जाता है?

(1) Flux-Cored Arc Welding (FCAW) / फ्लक्स-कोर्ड आर्क वेल्डिंग (एफ सी ए डब्ल्यू)
(2) Submerged Arc Welding / निमज्जित (Submerged) आर्क वेल्डिंग
(3) **Gas Tungsten Arc Welding (GTAW) / गैस टंग्स्टन आर्क वेल्डिंग (जी टी ए डब्ल्यू) ✔**
(4) Gas Metal Arc Welding (GMAW) / गैस मेटल आर्क वेल्डिंग (जी एम ए डब्ल्यू)

Q.56 What characteristic of the base metal attracts and holds the molten metal within it?
आधार धातु की कौन-सी विशेषता गली हुई धातु को आकर्षित करती है और इसे पकड़कर रखती है?

(1) Gas expansion force / गैस प्रसार बल
(2) Electromagnetic force / विद्युतचुंबकीय बल
(3) **Surface tension / पृष्ठ तनाव ✔**
(4) Gravitational force / गुरुत्वाकर्षण बल

Q.57 In welding, what does the term 'brazing' refer to?
वेल्डिंग में ब्रेज़िंग का क्या अर्थ होता है?

(1) Oxyfuel combustion process for cutting and welding operations / कटाई और वेल्डिंग संचालनों के लिए ऑक्सीफ्यूल दहन प्रक्रिया का उपयोग करना
(2) Generating a high-temperature plasma arc for cutting purposes / कटाई के लिए उच्च-तापमान प्लाजमा आर्क उत्पन्न करना
(3) Joining metal parts by heating them above their melting point and pressing together / धातु के टुकड़ों को गलन बिंदु से अधिक पर तपाकर और एक दूसरे के विरुद्ध दबाकर जोड़ना
(4) **Using a filler material with a melting point below that of the base metals / आधार धातु के गलन बिंदु से कम के गलन बिंदु पर फिलर सामग्री का उपयोग करना ✔**

Q.58 Which type of soil is considered to be the most fertile soil in Rajasthan? (Choose the most appropriate option from below)
राजस्थान में कौन-सी मृदा सर्वाधिक उपजाऊ मानी जाती है? (निम्न में से सबसे उपयुक्त विकल्प चुनें)

(1) Mountain Soil / पर्वतीय मृदा
(2) Sandy Soil / रेतीली मृदा
(3) **Alluvial Soil / जलोढ मृदा ✔**
(4) Black Soil / काली मृदा

Q.59 Gas Metal Arc Welding (GMAW) is commonly known by which another name?
गैस मेटल आर्क वेल्डिंग (जी एम ए डब्ल्यू) को सामान्यतः और किस नाम से जाना जाता है?

(1) TIG Welding / टी आई जी वेल्डिंग
(2) Flux-Cored Arc Welding / फ्लक्स-कोर्ड आर्क वेल्डिंग
(3) SAW Welding / एस ए डब्ल्यू वेल्डिंग
(4) **MIG Welding / एम आई जी वेल्डिंग ✔**

Q.60 What is the term for the surface of the cavity that extends into the weld bead?
गुहिका की उस सतह के लिए कौन-सा शब्द है जो वेल्ड बीड के अंदर विस्तारित होती है?

(1) Lack of fusion / फ्यूजन की कमी
(2) **Crater / क्रेटर ✔**
(3) Transverse crack / अनुप्रस्थ दरार
(4) Heat affected zone / ऊष्मा प्रभावित क्षेत्र

Q.61 Which of the following is not correctly matched?
Dam | District
निम्नलिखित में से कौन-सा सही सुमेलित नहीं है?
बाँध | ज़िले

(1) Kota Barrage – Kota / कोटा बैराज – कोटा
(2) **Jawahar Sagar – Jhalawar / जवाहर सागर – झालावाड़ ✔**
(3) Rana Pratap Sagar – Chittorgarh / राणाप्रताप सागर – चित्तौड़गढ़
(4) Mahi Bajaj Sagar – Banswara / माही बजाज सागर – बांसवाड़ा

Q.62 Which one of the following Articles of the Constitution of India provides for a bar on interference by courts in election matters relating to municipalities?
भारत के संविधान के निम्नलिखित में से कौन-सा अनुच्छेद नगरपालिकाओं से सम्बन्धित चुनाव मामलों में न्यायालयों के हस्तक्षेप का वर्जन करता है?

(1) 243 ZE
(2) 243 O
(3) **243 ZG ✔**
(4) 243 Z

Q.63 The martyr Bhil girl Kalibai was associated with which of the following places?
शहीद भील बालिका कालीबाई निम्नलिखित में से किस स्थान से सम्बन्धित थीं?

(1) Sagwara / सागवाड़ा
(2) Mangarh / मानगढ़
(3) **Rastapal / रास्तापाल ✔**
(4) Khairwada / खैरवाड़ा

Q.64 Match the Welding Process in Column I with It's Application in Column II.
Column I (Welding Process) | Column II (It's Application)
1. Carbon arc welding | a. Used for welding stainless steel, aluminium and thin sheet metal welding.
2. Submerged arc welding | b. Used for all ferrous and non-ferrous metals using carbon electrodes and separate filler metal.
3. T.I.G. welding | c. Used for ferrous metals, thicker plates and more production.
कॉलम I में वेल्डिंग प्रक्रिया को कॉलम II में इसकी उपयोगिता से मिलान कीजिए।
कॉलम I (वेल्डिंग प्रक्रिया) | कॉलम II (इसकी उपयोगिता)
1. कार्बन आर्क वेल्डिंग | a. स्टेनलेस स्टील, ऐलुमिनियम और धातु की पतली शीटों के वेल्डिंग में प्रयुक्त होता है।
2. सबमर्ज्ड आर्क वेल्डिंग | b. कार्बन इलेक्ट्रॉड और पृथक भरण धातु की मदद से सभी धातु और अधातु के लिए प्रयुक्त होता है।
3. टी.आई.जी. (TIG) वेल्डिंग | c. लौह धातुओं, मोटी प्लेटों और अधिक उत्पादन के लिये प्रयुक्त होता है।

(1) 1-b, 2-c, 3-a ✔
(2) 1-a, 2-c, 3-b
(3) 1-b, 2-a, 3-c
(4) 1-c, 2-b, 3-a

Q.65 Which one of the following theories is not related with Desertification process?
निम्नलिखित सिद्धान्तों में से कौन-सा सिद्धान्त मरुस्थलीकरण प्रक्रिया से सम्बन्धित नहीं है?

(1) Albedo theory / ऐल्बिडो सिद्धान्त
(2) Moisture theory / नमीकरण सिद्धान्त
(3) Land subsidence theory / भूमि अवतलन सिद्धान्त ✔
(4) The dust theory / धूलिकण सिद्धान्त

Q.66 In which welding position is the weld metal deposited from the top side of the joint?
किस वेल्डिंग अवस्था में वेल्ड धातु जोड़ के ऊपर की ओर से निक्षेपित होती है?

(1) Vertical position / लंबवत् अवस्था
(2) Overhead position / ऊपरी अवस्था
(3) Horizontal position / क्षैतिज अवस्था
(4) Flat position / समतल अवस्था ✔

Q.67 What enhances soundness and eliminates gas holes?
पूर्णता (soundness) को बढ़ाने का और गैस छिद्रों को हटाने का कार्य कौन करता है?

(1) Vanadium / वेनेडियम
(2) Tungsten / टंग्स्टन
(3) Manganese / मैंगनीज ✔
(4) Nickel / निकल

Q.68 Which gas is commonly used in gas welding for the oxy-acetylene process?
गैस वेल्डिंग में ऑक्सी-ऐसीटिलीन प्रक्रिया में सामान्यतः किस गैस का उपयोग किया जाता है?

(1) Acetylene / ऐसीटिलीन ✔
(2) Carbon dioxide / कार्बन डाइऑक्साइड
(3) Propane / प्रोपेन
(4) Argon / आर्गन

Q.69 The first Chief Information Commissoner of Rajasthan was :

राजस्थान के प्रथम मुख्य सूचना आयुक्त थे :

(1) D. B. Gupta / डी. बी. गुप्ता

(2) T. Shrinivasan / टी. श्रीनिवासन

(3) **M. D. Kaurani / एम. डी. कौरानी ✔**

(4) Laxman Singh Rathod / लक्ष्मण सिंह राठौड़

Q.70 Torawati is a subdialect of which dialect of Rajasthan?

तोरावाटी राजस्थान की किस बोली की उपबोली है?

(1) Malwi / मालवी

(2) Vagdi / वागड़ी

(3) Mewati / मेवाती

(4) **Dhundhadi / ढूंढाड़ी ✔**

Q.71 Which welding defect is described as a groove left in the weld metal due to irregular solidification?

किस वेल्डिंग दोष में अनियमित घनीकरण के कारण वेल्ड की गई धातु में एक ग्रूव छूट जाता है?

(1) Underfill / अंडरफिल

(2) **Undercut / अंडरकट ✔**

(3) Undercutting / अंडरकटिंग

(4) Overlap / ओवरलैप

Q.72 Which of the following is a complaint acceptable to the State Human Rights Commission? (Choose the most appropriate option from below)

निम्नलिखित में से राज्य मानवाधिकार आयोग द्वारा ग्रहण करने योग्य परिवाद कौन-सा है? (निम्न में से सबसे उपयुक्त विकल्प चुनें)

(1) The allegations should not be against a public servant. / आरोप जो किसी लोक सेवक के विरुद्ध नहीं हो।

(2) Cases older than a year. / एक वर्ष से अधिक पुराने प्रकरण।

(3) Matters relating to labour or industrial disputes. / श्रम या औद्योगिक विवादों से संबंधित मामले।

(4) **Which involves searching and presenting documents. / जिसमें दस्तावेज की खोज एवं प्रस्तुति शामिल हो। ✔**

Q.73 What type of flame is used for joining Mild steel?

मृदु स्टील को जोड़ने के लिए किस प्रकार की ज्वाला का उपयोग किया जाता है?

(1) Oxidising flame / ऑक्सीकारक ज्वाला

(2) Acetylene flame / ऐसीटिलीन ज्वाला

(3) Carburising flame / कार्बुरण ज्वाला

(4) **Neutral flame / उदासीन ज्वाला ✔**

Q.74 Which fort is known as 'Sudarshangarh'?

'सुदर्शनगढ़' के नाम से कौन-सा दुर्ग विख्यात है?

(1) Mehrangarh / मेहरानगढ़

(2) Jaigarh / जयगढ़

(3) **Nahargarh / नाहरगढ़ ✔**

(4) Taragarh / तारागढ़

Q.75 What is the primary purpose of welding symbols as per BIS AWS standards?
बी आई एस ए डब्ल्यू एस मानकों के अनुसार वेल्डिंग प्रतीकों का मुख्य उद्देश्य क्या है?

(1) To indicate the types of welding defects / अलग-अलग प्रकार के वेल्डिंग दोष दर्शाना
(2) **To provide detailed instructions for welders / वेल्डर को पूर्ण निर्देश देना ✔**
(3) To classify the types of filler rods / फिलर रॉड के प्रकारों को वर्गीकृत करना
(4) To represent different welding positions / अलग-अलग वेल्डिंग अवस्थाओं को दर्शाना

Q.76 What gas is commonly utilized as a shield in Gas Tungsten Arc Welding (GTAW)?
गैस टंग्स्टन आर्क वेल्डिंग (जी टी ए डब्ल्यू) में सामान्यतः किस गैस का उपयोग शील्ड के रूप में किया जाता है?

(1) **Helium / हीलियम ✔**
(2) Nitrogen / नाइट्रोजन
(3) Oxygen / ऑक्सीजन
(4) Carbon dioxide / कार्बन डाइऑक्साइड

Q.77 Which welding technique employs a concentrated laser beam to fuse metals together?
किस वेल्डिंग तकनीक में धातुओं को जोड़ने के लिए एकीकृत लेज़र बीम का उपयोग किया जाता है?

(1) Thermit welding / थर्मिट वेल्डिंग
(2) Plasma arc welding / प्लाजमा आर्क वेल्डिंग
(3) **Laser beam welding / लेजर बीम वेल्डिंग ✔**
(4) Resistant welding / प्रतिरोधक वेल्डिंग

Q.78 Which one of the following is not correctly matched?
निम्नलिखित में से कौन-सा एक सही सुमेलित नहीं है?

(1) **Kayalana Lake – Bikaner / कायलाना झील – बीकानेर ✔**
(2) Kolayat Lake – Bikaner / कोलायत झील – बीकानेर
(3) Gaib Sagar Lake – Dungarpur / गैब सागर झील – डूंगरपुर
(4) Siliserh Lake – Alwar / सिलीसेढ़ झील – अलवर

Q.79 Which of the following welding processes does not use a consumable electrode?
इनमें से किस वेल्डिंग प्रक्रिया में उपभोग्य इलेक्ट्रॉड का उपयोग नहीं किया जाता?

(1) Gas Metal Arc Welding (GMAW) / गैस मेटल आर्क वेल्डिंग (जी एम ए डब्ल्यू)
(2) Shielded Metal Arc Welding (SMAW) / शील्डेड मेटल आर्क वेल्डिंग (एस एम ए डब्ल्यू)
(3) **Gas Tungsten Arc Welding (GTAW) / गैस टंग्स्टन आर्क वेल्डिंग (जी टी ए डब्ल्यू) ✔**
(4) Submerged Arc Welding (SAW) / निमज्जित (Submerged) आर्क वेल्डिंग (एस ए डब्ल्यू)

Q.80 In gas welding, which gas is typically used for cutting operations?
गैस वेल्डिंग में कटाई संचालनों के लिए सामान्यतः किस गैस का उपयोग किया जाता है?

(1) Hydrogen / हाइड्रोजन
(2) **Oxygen / ऑक्सीजन ✔**
(3) Nitrogen / नाइट्रोजन
(4) Argon / आर्गन

Q.81 What is utilized to maintain the workpiece in the correct position during welding?
वेल्डिंग के दौरान वर्कपीस को सही स्थिति में रखने के लिए किसका उपयोग किया जाता है?

(1) Tack-welding / टैक-वेल्डिंग ✔
(2) Electrode / इलेक्ट्रॉड
(3) Nut and Bolts / नट और बोल्ट्स
(4) Electrical source / विद्युत स्रोत

Q.82 Where did Maharana Bhupal Singh call a conference of the rulers of Rajasthan, Gujarat and Malwa in 1946 A.D. with the aim of forming the Rajasthan Union?
महाराणा भूपालसिंह ने 1946 ई. में राजस्थान यूनियन बनाने के उद्देश्य से राजस्थान, गुजरात और मालवा के शासकों का सम्मेलन कहाँ बुलाया?

(1) Kota / कोटा
(2) Ajmer / अजमेर
(3) Udaipur / उदयपुर ✔
(4) Jaipur / जयपुर

Q.83 Which is added to steel to increase hardness and abrasion resistance?
स्टील की कठोरता और अपघर्षण प्रतिरोध बढ़ाने के लिए क्या मिलाया जाता है?

(1) Vanadium / वेनेडियम
(2) Tungsten / टंग्स्टन
(3) Chromium / क्रोमियम ✔
(4) Nickel / निकल

Q.84 Which substances is used to prevent porosity and make the welds stronger?
छिद्रता से बचने और वेल्ड को मजबूत बनाने के लिए किस पदार्थ का उपयोग किया जाता है?

(1) Binding / बाइंडिंग
(2) Fluxing / गालकन
(3) Deoxidizers / विऑक्सीकारक ✔
(4) Chalk and Marble / चॉक और मार्बल

Q.85 Which is one of the oldest temple of Rajasthan built near Chandrabhaga river in 689 A.D.? (Choose the most appropriate option from below)
राजस्थान के सबसे प्राचीन मंदिर में से एक कौन-सा है जो चंद्रभागा नदी के पास 689 ई. में बना था? (निम्न में से सबसे उपयुक्त विकल्प चुनें)

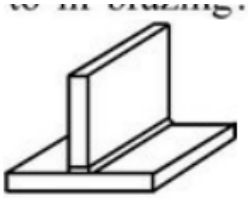
(1) Badouli Temple / बाड़ौली मन्दिर
(2) Ganesh Temple / गणेश मन्दिर
(3) Pushkar Temple / पुष्कर मन्दिर
(4) Sheetaleshwar Mahadev Temple / शीतलेश्वर महादेव मन्दिर ✔

QuickSarkari.com | WhatsApp Channel | Telegram: t.me/quick_sarkari

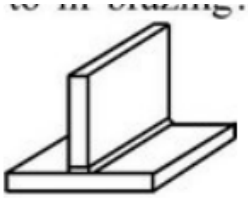
Q.86 What does the term "flanged tee joint" refer to in brazing?

ब्रेजिंग में "फ्लैंज्ड टी जॉइंट" का क्या अर्थ है?

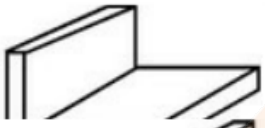
(1) (see figure)



/ (चित्र देखें)

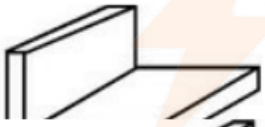


(2) (see figure)



/ (चित्र देखें)



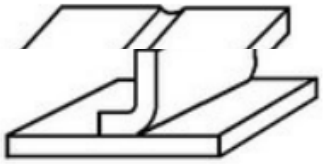




(3) (see figure)



/ (चित्र देखें)



✔



(4) (see figure)



/ (चित्र देखें)

Question not attempted



Question not attempted

QuickSarkari.com | WhatsApp Channel | Telegram: t.me/quick_sarkari

Q.87 What is the main function of a welding symbol as per AWS standards?
ए डब्ल्यू एस मानकों के अनुसार वेल्डिंग प्रतीक का मुख्य कार्य क्या है?

(1) Determine joint cleanliness / संधि की स्वच्छता तय करना
(2) Control shielding gas flow / शील्डिंग गैस प्रवाह को नियंत्रित करना
(3) **Indicate weld location / वेल्ड के स्थान की पहचान करना ✔**
(4) Specify welding current / वेल्डिंग धारा तय करना

Q.88 A fuel gas that generates an extremely high-temperature flame when combined with oxygen, is -
ऑक्सीजन के साथ संयोजित करने पर कौन-सी ईंधन गैस बहुत अधिक तापमान वाली ज्वाला उत्पन्न करती है?

(1) **Acetylene / ऐसीटिलीन ✔**
(2) Oxygen / ऑक्सीजन
(3) Plasma / प्लाजमा
(4) Hydrogen / हाइड्रोजन

Q.89 Who is the author of the historical text 'Prithviraj Vijay'?
ऐतिहासिक ग्रंथ 'पृथ्वीराज विजय' का लेखक कौन है?

(1) Karnidan / करणीदान
(2) Nayanchandra Suri / नयनचन्द्र सूरी
(3) **Jayanak / जयानक ✔**
(4) Mandan / मण्डन

Q.90 Which of the following is the longest of the rivers flowing through Rajasthan state?
राजस्थान में होकर प्रवाहित होने वाली निम्नलिखित नदियों में से कौन-सी सबसे लम्बी नदी है?

(1) Mahi / माही
(2) Banganga / बाणगंगा
(3) **Chambal / चम्बल ✔**
(4) Luni / लूनी

Q.91 Which are the advantages of welding?
1. Can be done quickly
2. Change the colour of joints
3. It is a permanent pressure tight joint
वेल्डिंग के क्या लाभ हैं?
1. यह तेजी से किया जा सकता है
2. जोड़ों का रंग बदलता है
3. यह स्थायी दाब टाइट संधि है

(1) Only 1 and 2 / केवल 1 और 2
(2) Only 2 and 3 / केवल 2 और 3
(3) **Only 1 and 3 / केवल 1 और 3 ✔**
(4) All 1, 2 and 3 / सभी 1, 2 और 3

QuickSarkari.com | WhatsApp Channel | Telegram: t.me/quick_sarkari

Q.92 Which metal joining process is done at a temperature of above 450°C?
450°C से ऊपर के तापमान पर धातु जोड़ने की कौन-सी प्रक्रिया की जाती है?

(1) Glue Joint / ग्लू जॉइंट
(2) Bolt and Nut Joint / बोल्ट एन्ड नट जॉइंट
(3) **Brazing / ब्रेजिंग ✔**
(4) Soldering / सोल्डरिंग

Q.93 What type of welding process involves the use of a non-consumable tungsten electrode?
किस प्रकार की वेल्डिंग प्रक्रिया में अनुपभोग्य टंग्स्टन इलेक्ट्रॉड का उपयोग किया जाता है?

(1) **Gas Tungsten Arc Welding (GTAW) / गैस टंग्स्टन आर्क वेल्डिंग (जी टी ए डब्ल्यू) ✔**
(2) Gas Metal Arc Welding (GMAW) / गैस मेटल आर्क वेल्डिंग (जी एम ए डब्ल्यू)
(3) Flux-Cored Arc Welding (FCAW) / फ्लक्स-कोर्ड आर्क वेल्डिंग (एफ सी ए डब्ल्यू)
(4) Shielded Metal Arc Welding (SMAW) / शील्डेड मेटल आर्क वेल्डिंग (एस एम ए डब्ल्यू)

Q.94 What is the purpose of a weld gauge?
वेल्ड गेज का क्या उद्देश्य है?

(1) **To check the dimensions of the weld bead / वेल्ड बीड का आयाम जाँचना ✔**
(2) To monitor the gas flow rate during welding / वेल्डिंग के दौरान गैस प्रवाह की दर को मॉनिटर करना
(3) To determine the composition of the filler material / फिलर सामग्री की संरचना निर्धारित करना
(4) To measure the temperature of the weld pool / वेल्ड पूल का तापमान मापना

Q.95 What is the purpose of a welding procedure specification (WPS) in the welding process?
वेल्डिंग प्रक्रिया में वेल्डिंग प्रोसिजर स्पेसिफिकेशन (डब्ल्यू पी एस) का उद्देश्य क्या होता है?

(1) **To provide guidelines for welding a particular joint / किसी खास संधि की वेल्डिंग के लिए दिशा-निर्देश प्रदान करना ✔**
(2) To inspect the quality of a finished weld / किसी पूर्ण वेल्ड की गुणता की जाँच करना
(3) To certify the welder's qualifications / वेल्डर की योग्यताओं को प्रमाणित करना
(4) To select the appropriate welding electrode / उचित वेल्डिंग इलेक्ट्रॉड का चयन करना

Q.96 What is the ratio of acetylene and oxygen supplied from the blowpipe to produce a neutral flame?
उदासीन ज्वाला उत्पन्न करने के लिए ब्लोपाइप से आपूर्तित ऐसीटिलीन और ऑक्सीजन का अनुपात क्या होता है?

(1) 1 : 2.5
(2) **1 : 1 ✔**
(3) 2.5 : 2.5
(4) 2.5 : 1

Q.97 Which of the following compositions is not composed by Jambhoji?
निम्नलिखित रचनाओं में से कौन-सी जाम्भोजी द्वारा रचित नहीं है?

(1) **Jambh Puran / जम्भ पुराण ✔**
(2) Bishnoi Dharmprakash / बिश्नोई धर्मप्रकाश
(3) Jambhsagar / जम्भसागर
(4) Jambh Samhita / जम्भ संहिता

Q.98 What is employed to stabilize the arc?
आर्क को स्थिर करने के लिए किसका उपयोग किया जाता है?

(1) Chalk and Marble / चॉक और मार्बल ✔
(2) Deoxidizers / विऑक्सीकारक
(3) Fluxing / गालकन
(4) Binding / बाइंडिंग

Q.99 What is the main advantage of Laser Beam Welding compared to traditional welding processes?
पारंपरिक वेल्डिंग प्रक्रिया की तुलना में लेजर बीम वेल्डिंग का मुख्य लाभ क्या है?

(1) Lower cost of equipment / उपकरण की कम लागत
(2) Higher deposition rate / उच्च निक्षेप दर
(3) Less reliance on shielding gases / शील्डिंग गैस का कम भरोसा
(4) High precision and minimal heat-affected zone / उच्च परिशुद्धता और बहुत कम ऊष्मा-प्रभावित क्षेत्र ✔

Q.100 Which welding process uses a granular flux to shield the weld pool?
वेल्ड पूल को शील्ड करने के लिए दानेदार फ्लक्स का उपयोग किस वेल्डिंग प्रक्रिया में किया जाता है?

(1) Submerged Arc Welding (SAW) / निमज्जित (Submerged) आर्क वेल्डिंग (एस ए डब्ल्यू) ✔
(2) Gas Metal Arc Welding (GMAW) / गैस मेटल आर्क वेल्डिंग (जी एम ए डब्ल्यू)
(3) Gas Tungsten Arc Welding (GTAW) / गैस टंग्स्टन आर्क वेल्डिंग (जी टी ए डब्ल्यू)
(4) Shielded Metal Arc Welding (SMAW) / शील्डेड मेटल आर्क वेल्डिंग (एस एम ए डब्ल्यू)

Q.101 Which type of welding is known for its high deposition rates and deep penetration?
किस प्रकार के वेल्डिंग में उच्च निक्षेप दर और गहरा अंतर्वेशन होता है ?

(1) Oxy-Acetylene Welding / ऑक्सी-ऐसीटिलीन वेल्डिंग
(2) Plasma Arc Welding / प्लाजमा आर्क वेल्डिंग
(3) Tungsten Inert Gas Welding / टंग्स्टन इनर्ट गैस वेल्डिंग
(4) Gas Metal Arc Welding / गैस मेटल आर्क वेल्डिंग ✔

Q.102 Which is the exposed surface of a weld made in a welding process?
वेल्डिंग प्रक्रिया में बने वेल्ड की अनाश्रित सतह कौन-सी होती है ?

(1) Axis of weld / वेल्ड का अक्ष
(2) Weld rotation / वेल्ड का घूर्णन
(3) Weld slope / वेल्ड की ढलान
(4) Face of weld / वेल्ड का फलक ✔

Q.103 Which welding process is known for its high deposition rate and good penetration capabilities?
किस वेल्डिंग प्रक्रिया में उच्च निक्षेप दर और अच्छी अंतर्वेशन क्षमताएं होती हैं ?

(1) Thermit Welding / थर्मिट वेल्डिंग
(2) Resistance Welding / प्रतिरोध (Resistance) वेल्डिंग
(3) Plasma Arc Welding / प्लाजमा आर्क वेल्डिंग
(4) Submerged Arc Welding / निमज्जित (Submerged) आर्क वेल्डिंग ✔

QuickSarkari.com | WhatsApp Channel | Telegram: t.me/quick_sarkari

Q.104 How to avoid over-welding or Excessive reinforcement?

अति-वेल्डिंग या अत्यधिक पुनर्बलन से कैसे बचा जा सकता है ?

(1) All of these / ये सभी ✔

(2) Use of deep fillet weld / गहरे फिलेट वेल्ड का उपयोग करके

(3) Use of proper edge preparation and fit up / सही एज निर्माण और फिट अप का उपयोग करके

(4) Use of few passes / कम पास का उपयोग करके

Q.105 What is Allah Jillai Bai famous for?

अल्लाह जिल्लाई बाई किस लिये प्रसिद्ध है ?

(1) RavanHattha / रावण-हत्था

(2) Kurja Gayan / कुरजा गायन

(3) Mand Gayan / मांड गायन ✔

(4) Dance / नृत्य

Q.106 What role does a shielding gas serve in gas metal arc welding (GMAW)?

गैस धातु आर्क वेल्डिंग (जी एम ए डब्ल्यू) में परिरक्षण (शील्डिंग) गैस क्या भूमिका निभाती है ?

(1) To increase the welding speed / वेल्डिंग की गति को बढ़ाना

(2) To protect the weld pool from atmospheric contamination / वेल्ड पूल को वायुमंडलीय संदूषण से बचाना ✔

(3) To create a vacuum environment around the weld / वेल्ड के चारों ओर निर्वात वातावरण बनाना

(4) To provide additional heat for melting / गलन के लिए अतिरिक्त ऊष्मा प्रदान करना

Q.107 What is the significance of pre and post-heating in welding medium and high carbon steel?

वेल्डिंग माध्यम और हाई कार्बन स्टील में पूर्व और पश्च तापन का क्या महत्व है ?

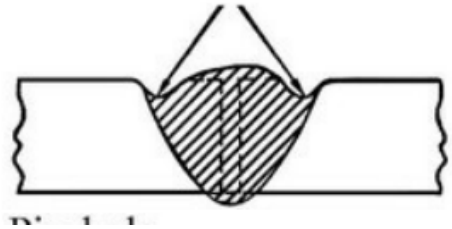
(1) To reduce the welding speed / वेल्डिंग की गति कम करना

(2) To prevent cracking and improve weld quality / दरार पड़ने से रोकने और वेल्ड की गुणता में सुधार करना ✔

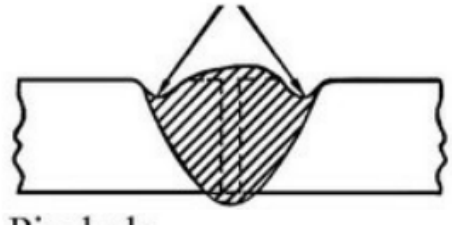
(3) To lower the welding temperature / वेल्डिंग तापमान को कम करना

(4) To increase the hardness of the base metal / आधार धातु की कठोरता बढ़ाना

Q.108 Name the defect in welding in given figure.



चित्र में दिए गए वेल्डिंग दोष का नाम बताइए।



(1) Pin hole / पिन होल

(2) Inclusion / अंतर्वेशन

(3) Undercut / अंडरकट ✔

(4) Distortion / विकृति

Q.109 In welding, what does the acronym NDT stand for?

वेल्डिंग में एन डी टी का पूर्ण रूप क्या है ?

(1) Non-Destructive Tooling / नॉन-डेस्ट्रक्टिव टूलिंग

(2) New Developmental Technology / न्यू डेवलपमेंटल टेक्नोलॉजी

(3) **Non-Destructive Testing / नॉन-डेस्ट्रक्टिव टेस्टिंग ✔**

(4) Non-Destructive Technique / नॉन-डेस्ट्रक्टिव टेकनीक

Q.110 Which defect manifests during the cooling and solidification process from the molten stage at elevated temperatures?

बढ़े हुए तापमान पर गलन के चरण से शीतलन और घनीकरण प्रक्रिया के दौरान कौन-सा दोष होता है ?

(1) Lack of fusion / फ्यूजन की कमी

(2) Overlap / ओवरलैप

(3) **Hot cracks / हॉट क्रैक ✔**

(4) Slag inclusions / धातुमल अंतर्विष्ट

Q.111 What type of welding defect can occur due to improper electrode moisture exposure?

गलत इलेक्ट्रॉड आर्द्रता संपर्कन के कारण किस प्रकार का वेल्डिंग दोष हो सकता है ?

(1) Incomplete Fusion / अपूर्ण फ्यूजन

(2) Undercut / अंडरकट

(3) **Porosity / छिद्रता ✔**

(4) Cracks / दरार

Q.112 According to EN standards, what welding position is categorized as IG?

ई एन मानकों के अनुसार किस वेल्डिंग स्थिति को आई जी के रूप में वर्गीकृत किया जाता है ?

(1) Vertical / लंबवत्

(2) Horizontal / क्षैतिज

(3) Overhead / ऊपरी

(4) Flat / समतल

Marks to all candidates / सभी को अंक

Q.113 An engineer's hammer is a hand tool used for striking purposes while _____.

इंजीनियर हैमर एक हस्तचालित टूल है जिसका उपयोग _____ के दौरान मारने के उद्देश्य से किया जाता है।

(1) **Punching / पंचिंग ✔**

(2) Facing / फेसिंग

(3) Laser Beam Welding / लेजर बीम वेल्डिंग

(4) Drilling / ड्रिलिंग

Q.114 Where did the battle between Shershah and Rathore army take place in 1544 A.D.?

शेरशाह तथा राठौड़ सेना के बीच 1544 ई. में कहाँ युद्ध हुआ था ?

(1) Sivana / सिवाणा

(2) **Giri-Sumel / गिरि-सुमेल ✔**

(3) Jaitaran / जैतारण

(4) Merta / मेड़ता

QuickSarkari.com | WhatsApp Channel | Telegram: t.me/quick_sarkari

Q.115 Which welding joint preparation helps in ensuring proper penetration and fusion during the welding process?

वेल्डिंग प्रक्रिया के दौरान सही अंतर्वेशन और फ्यूजन सुनिश्चित करने में कौन-सा वेल्डिंग जॉइंट प्रेपरेशन मदद करता है ?

(1) Telescoping / अंतर्वेधन

(2) Lapping / लैपकरण

(3) **Bevelling / प्रवणन ✔**

(4) Flaring / संस्फुरण

Q.116 Which welding defect is characterized by a crack in the weld metal that is not visible on the surface?

किस वेल्डिंग दोष में वेल्ड की गई धातु में ऐसी दरार होती है जो सतह पर दिखाई नहीं देती ?

(1) Inclusion / अंतर्वेशन

(2) Undercut / अंडरकट

(3) Lack of Fusion / फ्यूजन की कमी

(4) Porosity / छिद्रता

Marks to all candidates / सभी को अंक

Q.117 In Rajasthan ZRTI (Zonal Railway Training Institute) is located at -

राजस्थान में ZRTI (क्षेत्रीय रेल प्रशिक्षण संस्थान) स्थापित है -

(1) **Udaipur / उदयपुर में ✔**

(2) Bikaner / बीकानेर में

(3) Kota / कोटा में

(4) Jaipur / जयपुर में

Q.118 What type of flame is used for joining Stainless steel?

स्टेनलेस स्टील को जोड़ने के लिए किस प्रकार की ज्वाला का उपयोग किया जाता है ?

(1) Acetylene flame / ऐसीटिलीन ज्वाला

(2) Carburising flame / कार्बुरण ज्वाला

(3) **Neutral flame / उदासीन ज्वाला ✔**

(4) Oxidising flame / ऑक्सीकारक ज्वाला

Q.119 The heating, soaking (holding the temperature) and slow cooling cause which grains to become large?

तापन, अवशोषण (समान तापमान पर) और धीमे प्रशीतन से वे कौन-से कण बड़े हो जाते हैं ?

(1) Elongated grains / दीर्घित कण

(2) Fine grains / महीन कण

(3) Large grains / बड़े कण

(4) Small grains / छोटे कण

Marks to all candidates / सभी को अंक

Q.120 Who was the writer of 'Kirtaar Bavani'?

'किरतार बावनी' के लेखक कौन थे ?

(1) Karnidan / करणीदान

(2) **Dursa Adha / दुरसा आढ़ा ✔**

(3) Kavi Isardas / कवि ईसरदास

(4) Dayaldas / दयालदास

Answer Key / उत्तर कुंजी

1 1	**2** 2	**3** 4	**4** 2	**5** 2	**6** 4	**7** 1	**8** 2	**9** 4	**10** 3	**11** 3	**12** 3	**13** 2	**14** 2	**15** *
16 2	**17** 1	**18** 3	**19** 3	**20** 1	**21** 4	**22** 3	**23** 2	**24** *	**25** *	**26** 1	**27** 1	**28** *	**29** 2	**30** 1
31 2	**32** 3	**33** 2	**34** 1	**35** 1	**36** 4	**37** 1	**38** 1	**39** 3	**40** 3	**41** 3	**42** 4	**43** 1	**44** 2	**45** 1
46 3	**47** 1	**48** 2	**49** 1	**50** 4	**51** 2	**52** 2	**53** 2	**54** 1	**55** 3	**56** 3	**57** 4	**58** 3	**59** 4	**60** 2
61 2	**62** 3	**63** 3	**64** 1	**65** 3	**66** 4	**67** 3	**68** 1	**69** 3	**70** 4	**71** 2	**72** 4	**73** 4	**74** 3	**75** 2
76 1	**77** 3	**78** 1	**79** 3	**80** 2	**81** 1	**82** 3	**83** 3	**84** 3	**85** 4	**86** 3	**87** 3	**88** 1	**89** 3	**90** 3
91 3	**92** 3	**93** 1	**94** 1	**95** 1	**96** 2	**97** 1	**98** 1	**99** 4	**100** 1	**101** 4	**102** 4	**103** 4	**104** 1	**105** 3
106 2	**107** 2	**108** 3	**109** 3	**110** 3	**111** 3	**112** *	**113** 1	**114** 2	**115** 3	**116** *	**117** 1	**118** 3	**119** *	**120** 2

* = marks to all / सभी को अंक

QuickSarkari.com | WhatsApp Channel | Telegram: t.me/quick_sarkari

Quick Sarkari

Thank you for studying with QuickSarkari!

Get the latest Sarkari Naukri notifications, admit cards, results, answer keys and free previous-year papers first - follow us on WhatsApp and Telegram.

Visit www.quicksarkari.com

Join our WhatsApp Channel

https://whatsapp.com/channel/0029VaxxbrREquiPoXTWM229

Join our Telegram Channel

https://t.me/quick_sarkari

Share this PDF with your friends preparing for RSSB and other Rajasthan exams.